

TAKEDA

UNIT PRESS

ユニットプレス
油圧式ユニットプレス

UP-30A
UP-45A



機械づくりは“ヒューマンハード”
金属加工機専門メーカー
タケダ機械株式会社

川島能美郡寺井町字粟生西132 〒923-1101
TEL.(0761)58-8211(代) FAX.(0761)58-6861

URL <http://www.takeda-mc.co.jp>
mail:hokuriku@takeda-mc.co.jp

所

所 仙台市若林区伊在字南通34-1 TEL(022)287-1311(代) FAX(022)287-1310	〒984-0038
所 前橋市古市町331 TEL(027)253-7907(代) FAX(027)253-7937	〒371-0844
所 川崎市宮前区土橋4-1-9 TEL(044)853-1521(代) FAX(044)853-0208	〒216-0005
所 名古屋市天白区井の森町232-1(池村ビル5F) TEL(052)891-2422(代) FAX(052)891-2944	〒468-0047
所 石川県能美郡寺井町字粟生西132 TEL(0761)58-8211(代) FAX(0761)58-6861	〒923-1101
所 箕面市船場東1-15-23(船場東ビル)	〒562-0035

油圧式ユニットプレス

UP-30A 300kN

UP-45A 450kN

生産性の向上を追求したユニットプレス。



UP-30A



UP-45A

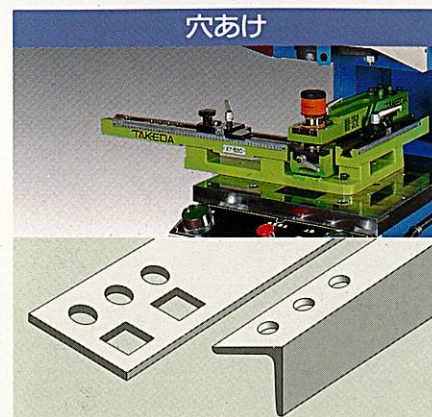
■加工内容に合わせたユニット金型をセットするだけ。
加工内容に応じてユニット金型を選定しセットするだけの簡易型油圧式プレス機械です。

■ユニット金型(タケダ製プレセット)のセッティングは簡単。
ユニット金型(プレセット)下面に取り付けられている位置合わせ用のピンを、テーブル上のパイロットピン穴に合わせ、次に固定ボルトを締めつけるだけでセッティング完了です。

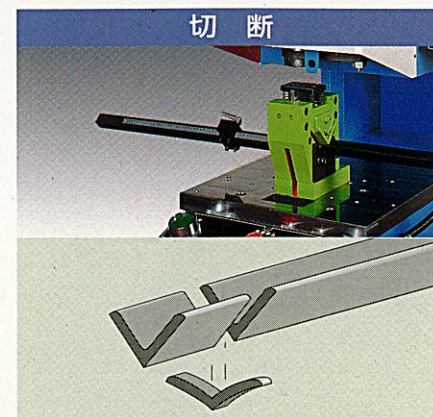
■フレームは肉厚鋼板。
フレーム肉厚鋼板を採用したため、作業時の振動などに生じる騒音の低騒音化を図りました。また作業面のフレームギャップ(奥行)を大きくとりましたので、有効面積が広くなります。

■定寸装置を装着することにより作業効率が高まります。(オプション)UP-30Aのみ装着可能。
単品加工、量産加工時の位置決めに便利なNC定寸装置または手動定寸装置を装着することにより作業性、加工精度の向上が図れます。

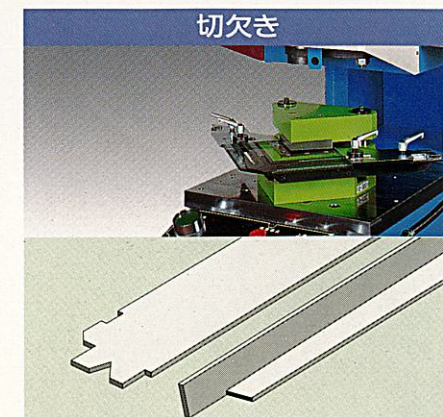
加工技術の多様化に対応する各種ユニット金型の取り付けが可能です。
ユニット金型は、信頼性の高いタケダのプレセットが最適。(各種ユニット金型は、すべてオプション)



●他社製のパンチユニットも使用可能。
●XYテーブルを使用しますと、より正確な穴あけができます。



●アングル切断はダブルカットのため高精度切断。



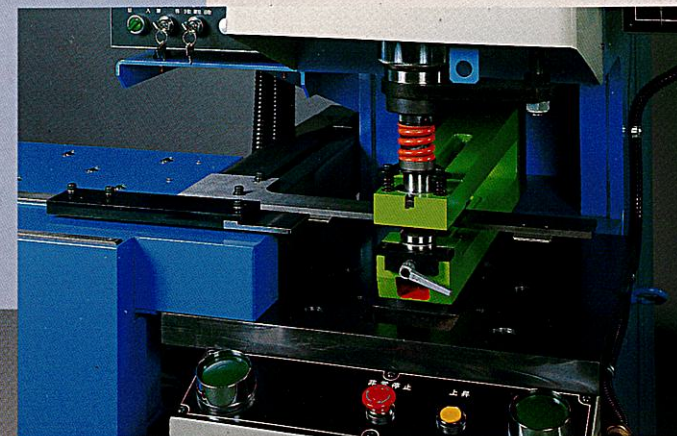
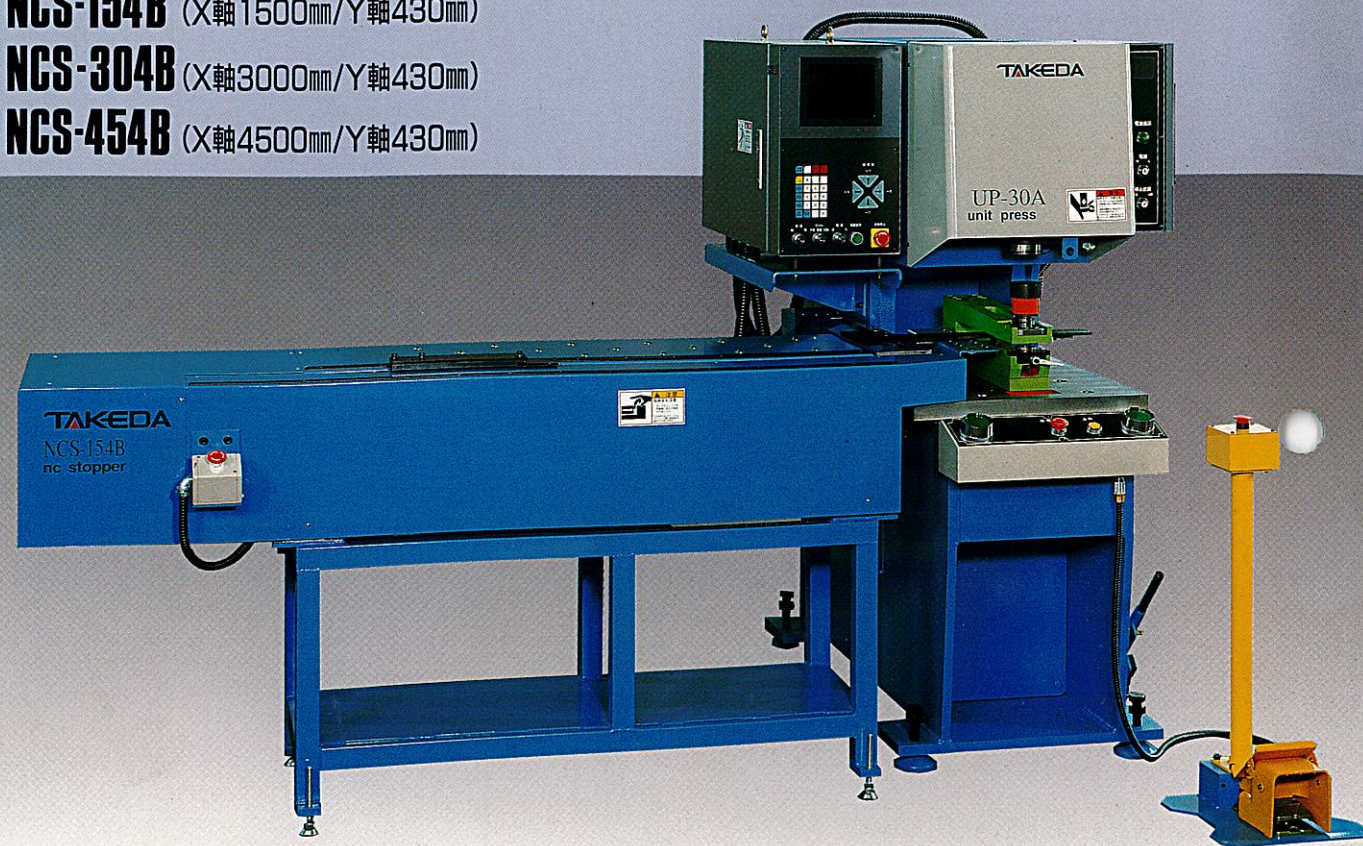
●コーナーノッチ、Vノッチ、Rノッチ等、多種多様な切欠きができます。

X・Y軸NC定寸装置

NCS-154B (X軸1500mm/Y軸430mm)

NCS-304B (X軸3000mm/Y軸430mm)

NCS-454B (X軸4500mm/Y軸430mm)



■X・Y軸突当部

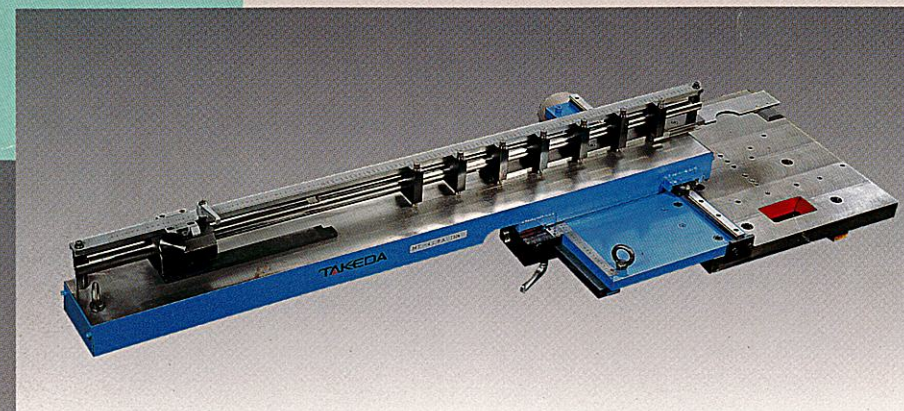
- ストッパーの移動速度はX軸40m/min、Y軸15m/minですので、長尺材料も能率よく加工できます。(マイナス方向はパラメーター設定)
- Y軸ストッパーをX軸定寸側(左側)に設置していますので、長尺材料の穴あけ加工も精度が高まります。

■NCコントローラー部

- 加工データ入力はテレビ画面に表示されるNCからの問い合わせに対して、任意のキーを押すだけの対話方式です。
- 確認モードによりNC装置のみ運転することができるため、NCデータに間違いがないか加工前に確認できます。
- 回避機能をキースイッチで選択することによりX軸のストッパーが回避しますので、加工内容に合わせて使用すると作業性と安全性の向上が図れます。
- 加工データの入カミスおよび運転時のエラーが生じるとブザーが鳴り、エラー内容をテレビ画面に表示する自己診断機能を備えています。
- NC装置の運転状態をパラメーター表示画面で確認することができますので、保守点検が迅速に行えます。



X・Y軸手動定寸装置



手動装置は単品加工時に適したアジャストストッパー式と、複数穴あけ加工時に適したドッグストッパー式の兼用タイプです。

●アジャストストッパー式

X軸1100mm、Y軸410mmをハンドルノブの操作により位置決めします。

●ドッグストッパー式

ワークを前方より押し当てるとドッグが上がり、ワークを右に移動させると左方のドッグが落下し、落ちたドッグの右側にワークの左端面を当てて位置決めを行います。複数穴あけ加工に適しています。

■機械仕様

	UP-30A	UP-45A
加圧力	300kN	450kN
ストローク長	90mm	50mm
ストローク数(60Hz)	105spm/14mm・24spm/90mm	35spm
オープンハイト	320mm	280mm・310mm(注1)
シャットハイト	230mm	230mm・260mm(注2)
下降速度(60Hz)	54mm/sec	45mm/sec
上昇速度(60Hz)	154mm/sec	85mm/sec
ギャップ深さ	500mm	350mm
テーブルハイト	867mm	876mm
モーター	3.7kW/4P	5.5kW/4P
電気容量	5kVA	8kVA
使用油量	65ℓ	100ℓ
機械寸法(本体)	(H)1673×(L)1432×(W)848mm	(H)1736×(L)1392×(W)1047mm
機械重量(本体)	1600kg	2200kg

(注1)(注2) 標準付属品のヘッド Spacer を取り外した場合のハイト

■特別付属品

UP-30A	UP-45A
●X・Y軸NC定寸装置 NCS-154B/304B/454B	●各種ユニット金型 (プレセット)
●X・Y軸手動定寸装置	●カウンター
●各種ユニット金型 (プレセット)	●スクラップボックス
●パンチユニット用 ヘッドキャップ (外径各種サイズ有)	
●Spacerブロック (30mm)	
●カウンター	
●スクラップボックス	

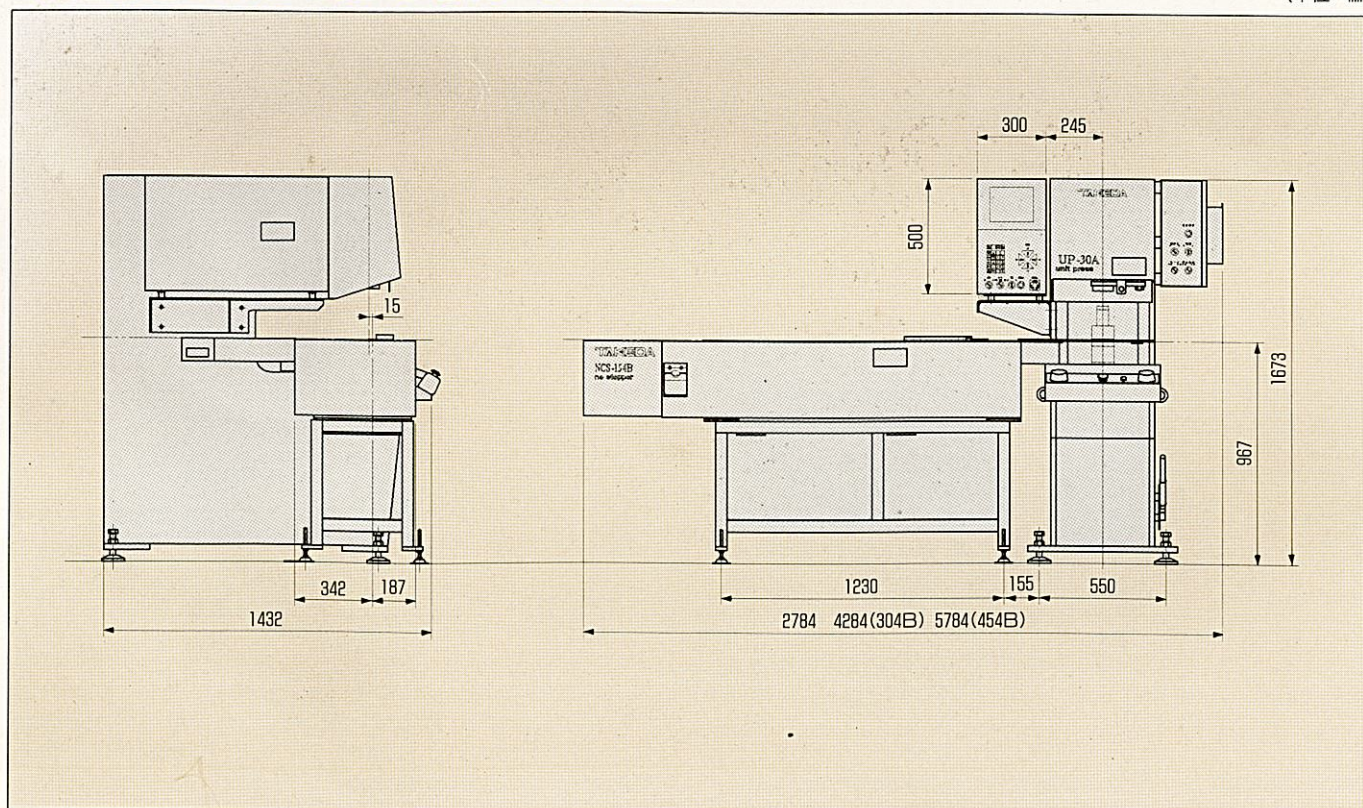
■X・Y軸定寸装置 NCS-154B(304B/454B)仕様

使用電圧	AC200V 50/60Hz UP-30に接続
制御軸数	X・Y 2軸(同時制御)
移動範囲	X軸 1500mm(154B)3000mm(304B)4500mm(454B)
	Y軸 430mm
移動速度	X軸 40m/min
	Y軸 15m/min
停止精度	±0.1mm

モーター	X軸	DCサーボ(300W)
	Y軸	DCサーボ(50W)
表示	9インチCRT	
プログラム容量	100CH 30ステップ	
プログラム保持	リチウム電池によるバックアップ	
寸法	(H)1673×(L)1432×(W)848mm	
	UP-30A+NCS-154B	作業面高さ 970mm(約)

■X・Y軸NC定寸装置 NCS-154B付UP-30A外観図

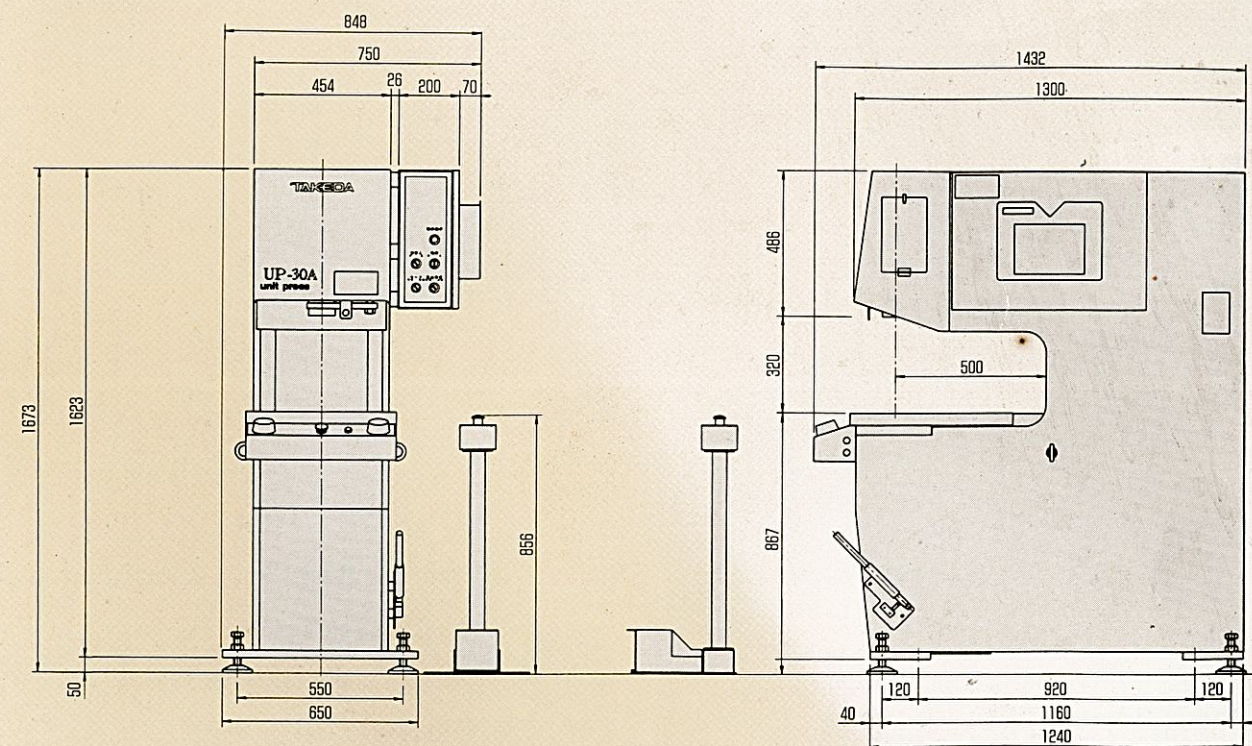
(単位: mm)



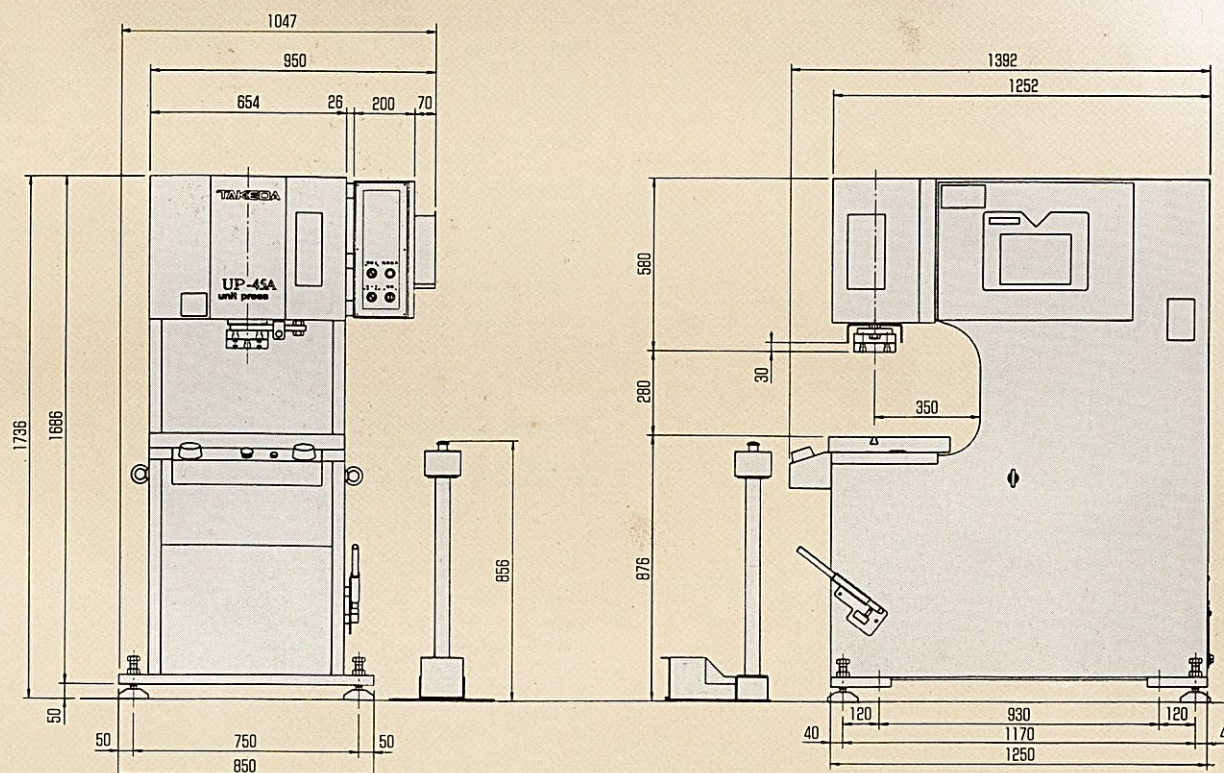
■外観主要寸法図

(単位: mm)

UP-30A



UP-45A





機械づくりは“ヒューマンハート”

金属加工機専門メーカー



タケダ機械株式会社

本社：石川県能美郡寺井町字粟生西132 〒923-1101
 TEL.(0761)58-8611(代) FAX.(0761)58-6861
 URL <http://www.hokuriku.ne.jp/takedagp/>
 E-mail:takedagp@land.hokuriku.ne.jp

■営業所

仙台営業所	仙台市若林区伊佐字南通34-1 TEL(022)287-1311(代) FAX(022)287-1310	〒984-0038
北関東営業所	前橋市古市町331 TEL(027)253-7907(代) FAX(027)253-7937	〒371-0844
東京営業所	川崎市宮前区土橋4-1-9 TEL(044)853-1521(代) FAX(044)853-0208	〒216-0005
名古屋営業所	名古屋市天白区井の森町232-1(池村ビル5F) TEL(052)891-2422(代) FAX(052)891-2944	〒468-0047
北陸営業所	石川県能美郡寺井町字粟生西132 TEL(0761)58-8211(代) FAX(0761)58-6861	〒923-1101
大阪営業所	箕面市船場東1-15-23(船場東ビル) TEL(0727)27-3401(代) FAX(0727)27-3430	〒562-0035
広島営業所	広島市安佐南区西原7-8-4(協栄ビル) TEL(082)871-1161(代) FAX(082)871-1162	〒731-0113
高松営業所	高松市木太町3区1874-2(みよしの住宅第1ビル) TEL(087)812-3141(代) FAX(087)812-3140	〒760-0080
福岡営業所	福岡市博多区三筑1-6(上成ビル) TEL(092)571-6980(代) FAX(092)575-2790	〒816-0087
熊本営業所	熊本市龍田町弓削878-17 TEL(096)339-2288(代) FAX(096)339-2246	〒862-8002

※本カタログで使用されている製品の写真は、出荷時のものと一部異なる場合があります。
 また、仕様は事前の予告なしに変更することがあります。
 ※本製品は日本国内でご使用いただくために製造、販売されております。

■特約店

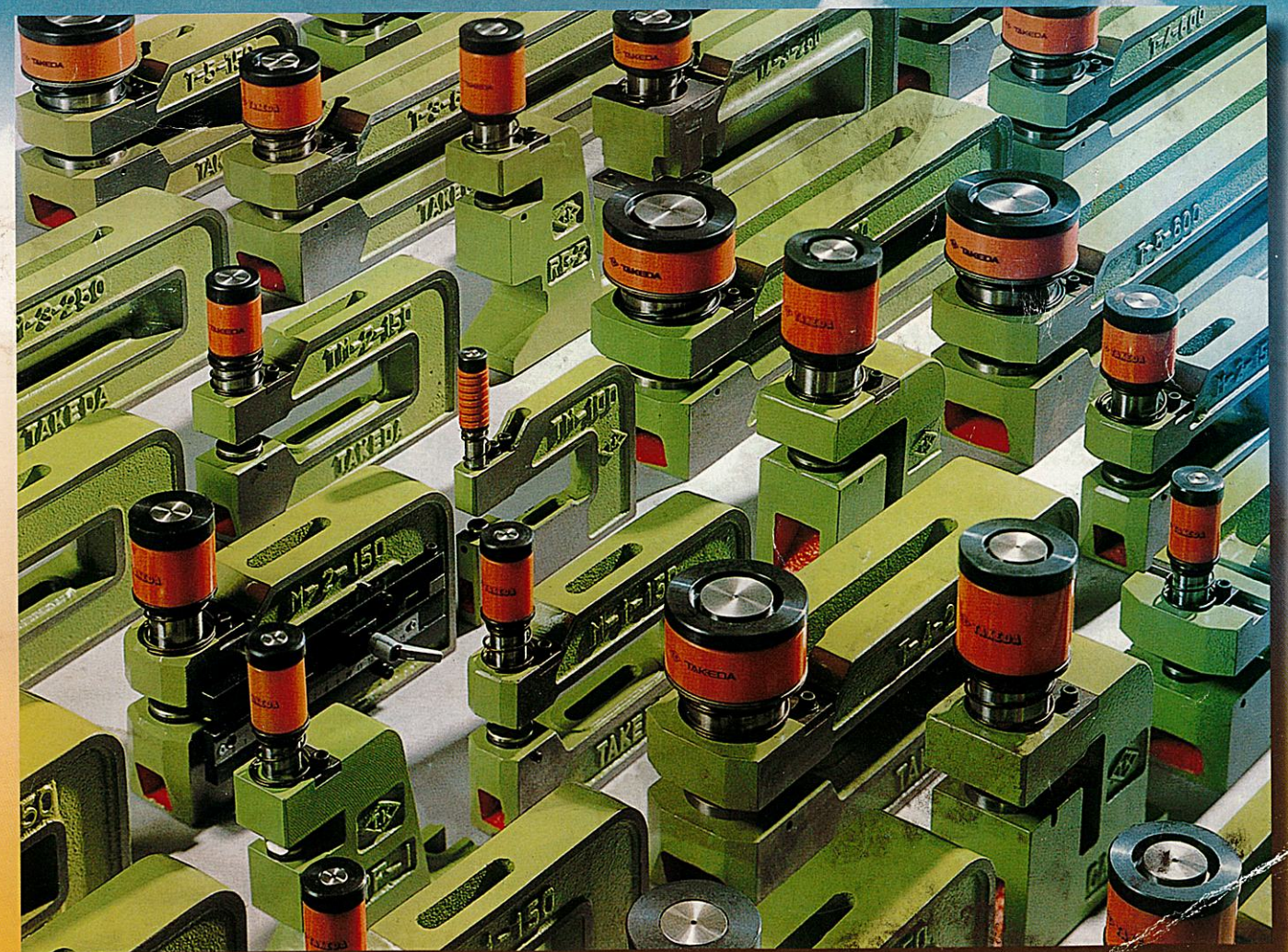
TAKEDA

プレセットシリーズ

プレス用ユニット金型

PRESET

孔あけ・切断・切欠き・折曲げ



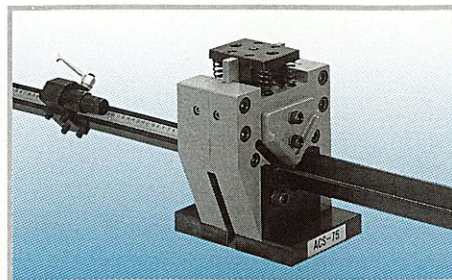
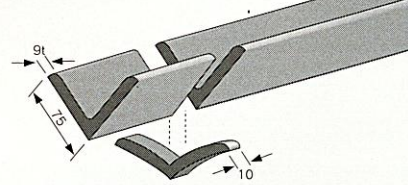
プレセット(ユニット金型)

PRESET 形鋼加工シリーズ

高精度、高品質ご用途に応じてお選び下さい。

ACS-75 アングルカット

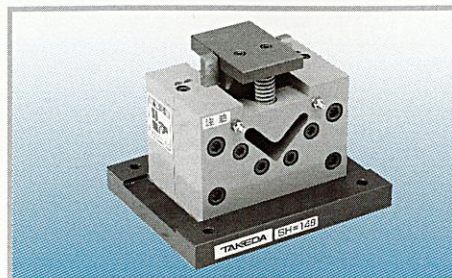
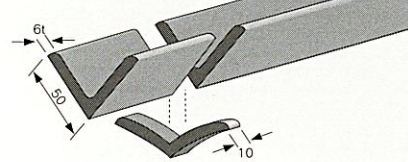
Wカットで高精度を保障



型式	ACS-75
ワーク (max)	L9t×75×75
オープンハイト	243
シャットハイト	215
ダイハイト	85
定寸装置	65~600
必要力(最大ワーク時)	440kN(44ton)
重量	35kg

TACS-50 アングルカット

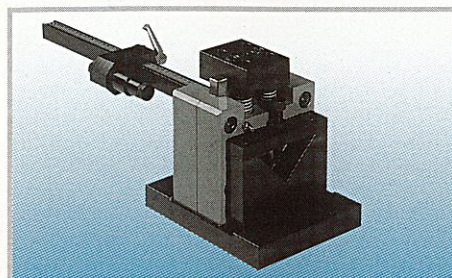
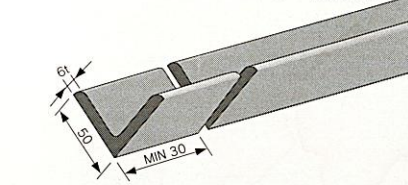
Wカットで高精度切断
小型プレスで使用可能



型式	TACS-50
ワーク (max)	L6t×50×50
オープンハイト	176
シャットハイト	148
ダイハイト	70
定寸装置	30~440
必要力(最大ワーク時)	250kN(25ton)
重量	23kg

ACS-50 シングルアングルカット

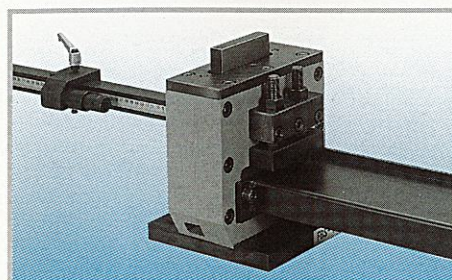
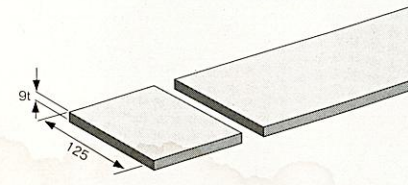
シングルカットで高精度切断



型式	ACS-50
ワーク (max)	L6t×50×50
オープンハイト	218
シャットハイト	200
ダイハイト	70
定寸装置	30~440
必要力(最大ワーク時)	250kN(25ton)
重量	30kg

FBS-125 フラットバーカット

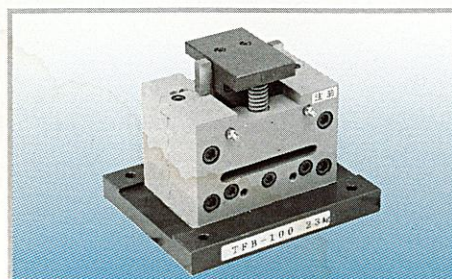
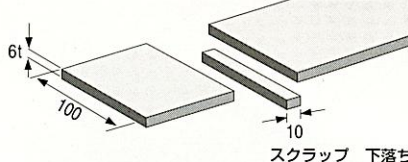
シャープな切断



型式	FBS-125
ワーク (max)	9t×125
オープンハイト	255
シャットハイト	230
ダイハイト	100
定寸装置	65~600
必要力(最大ワーク時)	230kN(23ton)
重量	42kg

TFBS-100 フラットバーカット

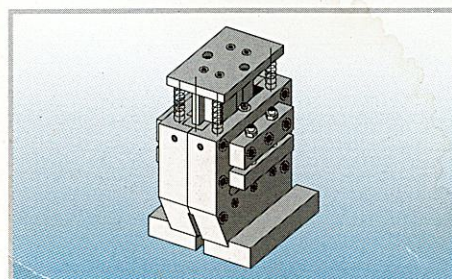
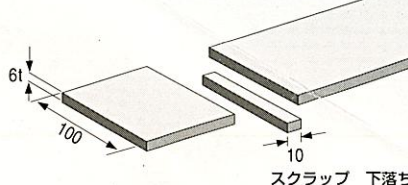
Wカットで高精度切断
小型プレスで使用可能



型式	TFBS-100
ワーク (max)	6t×100
オープンハイト	176
シャットハイト	156
ダイハイト	70
定寸装置	30~440
必要力(最大ワーク時)	150kN(15ton)
重量	23kg

FBW-100 フラットバーカット

Wカットで高精度切断

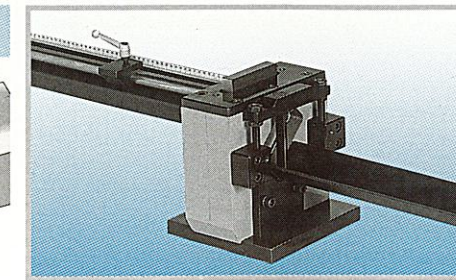
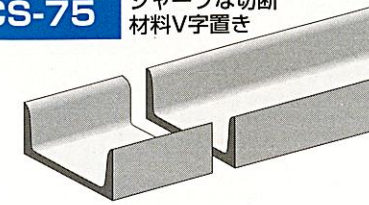


型式	FBW-100
ワーク (max)	6t×100
オープンハイト	—
シャットハイト	—
ダイハイト	—
必要力(最大ワーク時)	—
重量	—

PRESET 形鋼加工シリーズ

CS-100 チャンネルカット

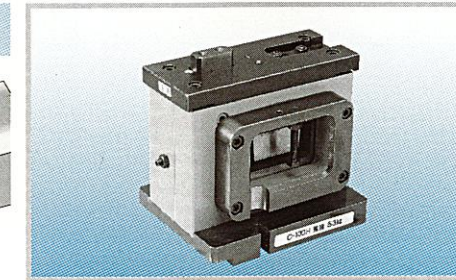
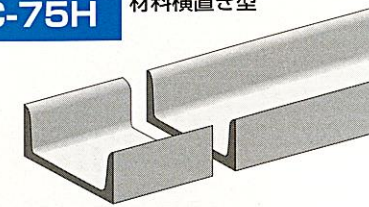
CS-75 シャープな切断
材料V字置き



型式	CS-100	CS-75
ワーク (max)	100×50× ⁵ / _{7.5}	75×40× ⁵ / ₇
オープンハイト	275	245
シャットハイト	257	230
ダイハイト	100	100
定寸装置	65~600	65~600
必要力(最大ワーク時)	360kN(36ton)	260kN(26ton)
重量	55kg	45kg

C-100H チャンネルカット

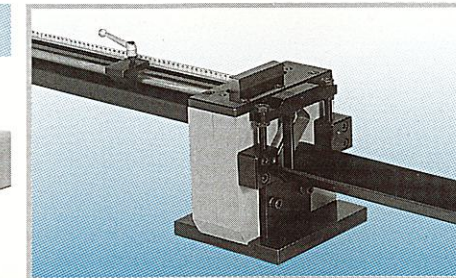
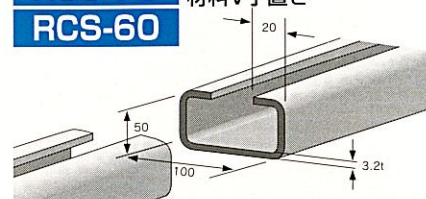
C-75H 材料横置き型



型式	C-100H	C-75H
ワーク (max)	100×50× ⁵ / _{7.5}	75×40× ⁵ / ₇
オープンハイト	250	250
シャットハイト	230	230
ダイハイト	100	100
定寸装置	—	—
必要力(最大ワーク時)	360kN(36ton)	260kN(26ton)
重量	47kg	47kg

RCS-100 リップ溝形鋼カット

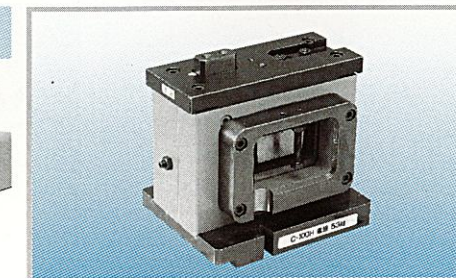
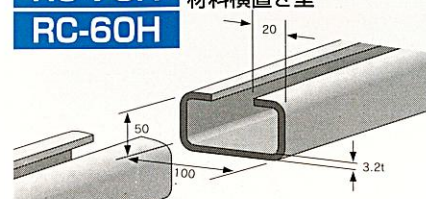
RCS-75 リップ溝形鋼カット
RCS-60 材料V字置き



型式	RCS-100
ワーク (max)	3.2t×100×50×20
オープンハイト	245
シャットハイト	230
ダイハイト	100
定寸装置	65~600
必要力(最大ワーク時)	210kN(21ton)
重量	45kg

RC-100H リップ溝形鋼カット

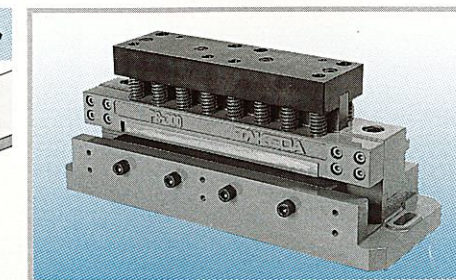
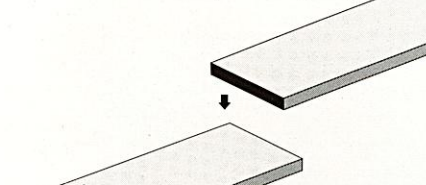
RC-75H リップ溝形鋼カット
RC-60H 材料横置き型



型式	RC-100H
ワーク (max)	3.7t×100×50×20
オープンハイト	250
シャットハイト	230
ダイハイト	100
定寸装置	—
必要力(最大ワーク時)	210kN(21ton)
重量	47kg

PS-300 シャーリングユニット

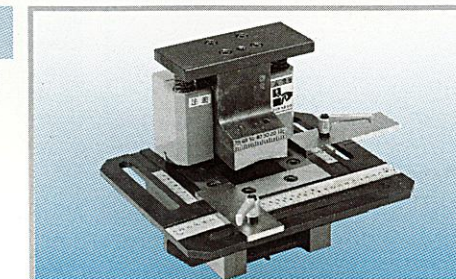
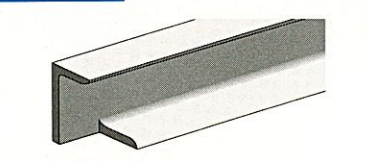
シャープな切れ味



型式	PS-300
ワーク (max)	4.5t×300
オープンハイト	210
シャットハイト	193
ダイハイト	80
必要力(最大ワーク時)	250kN(25ton)
重量	63kg

CNS-100 チャンネルノッチ

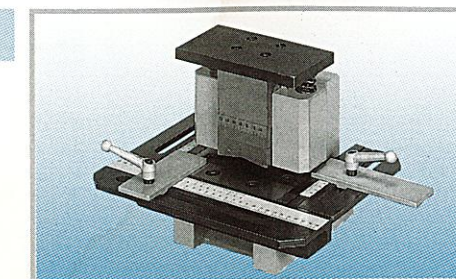
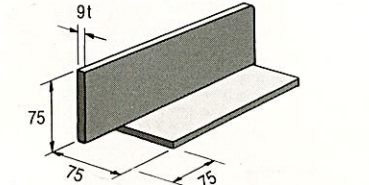
CNS-75 チャンネルノッチが自在



型式	CNS-100	CNS-75
ワーク (max)	100×50× ⁵ / _{7.5}	75×40× ⁵ / ₇
切り欠き寸法	75×75	75×75
オープンハイト	255	255
シャットハイト	230	230
ダイハイト	100	100
必要力(最大ワーク時)	230kN(23ton)	170kN(17ton)
重量	39kg	39kg

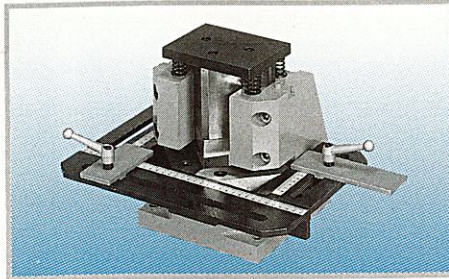
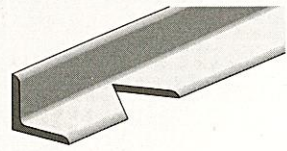
NS-75 エッチノッチ

アングル切り欠き自在



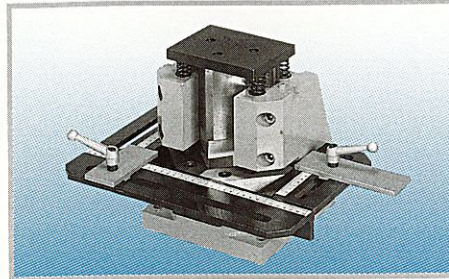
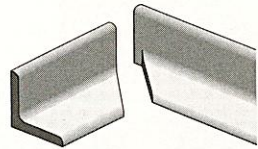
型式	NS-75
ワーク (max)	9t×75×
切り欠き寸法	75×75
オープンハイト	—
シャットハイト	—
ダイハイト	—
必要力(最大ワーク時)	—
重量	—

NAS-75 VノッチA
アングルV形ノッチ自在



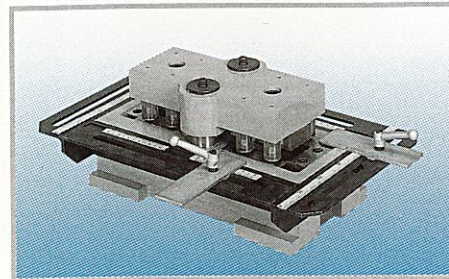
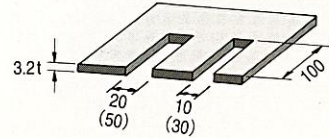
型式	NAS-75
ワーク (max)	9t×75×75
切り欠き寸法	75×140
オープンハイト	253
シャットハイト	230
ダイハイト	100
必要力(最大ワーク時)	360kN(36ton)
重量	36kg

NBS-75 VノッチB
アングルV形ノッチ自在



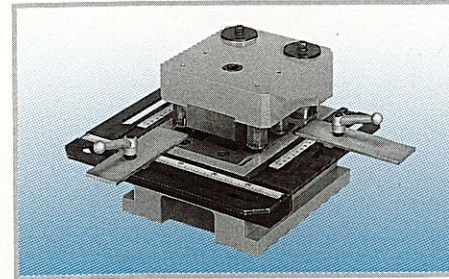
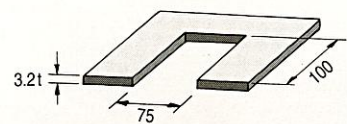
型式	NBS-75
ワーク (max)	9t×75×75
切り欠き寸法	75×140
オープンハイト	253
シャットハイト	230
ダイハイト	100
必要力(最大ワーク時)	360kN(36ton)
重量	36kg

W-1020 Wノッチ
W-3050 1台で2種類の切り欠き



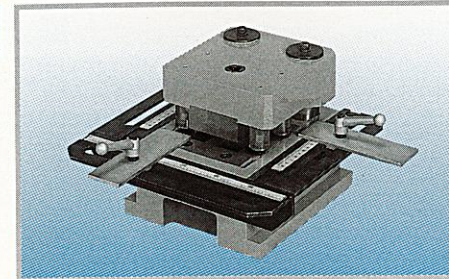
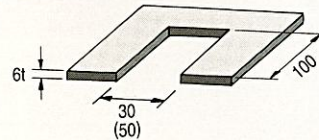
型式	W-1020	W-3050
ワーク (max)	3.2t	3.2t
切り欠き寸法	10×100・20×100	30×100・50×100
オープンハイト	185	185
シャットハイト	170	170
ダイハイト	100	100
必要力(最大ワーク時)	110kN(11ton)	140kN(14ton)
重量	46kg	51kg

W-75 Sノッチ
送り切りでワイド加工



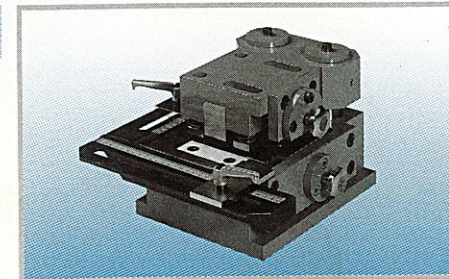
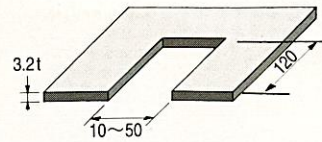
型式	W-75
ワーク (max)	3.2t
切り欠き寸法	75×100
オープンハイト	185
シャットハイト	170
ダイハイト	100
必要力(最大ワーク時)	160kN(16ton)
重量	38kg

W-30-6 Sノッチ
W-50-6 最大板厚6t加工



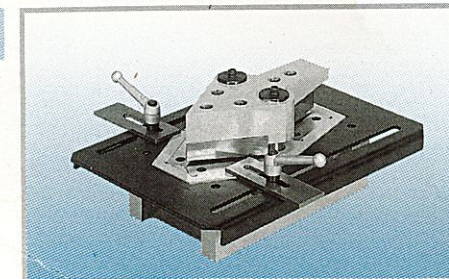
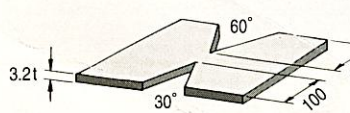
型式	W-30-6	W-50-6
ワーク (max)	6t	6t
切り欠き寸法	30×100	50×100
オープンハイト	210	210
シャットハイト	190	190
ダイハイト	100	100
必要力(最大ワーク時)	160kN(16ton)	160kN(16ton)
重量	45kg	45kg

EXN-50 EXノッチング
ワイドな切り欠きを実現
切り欠き幅自在



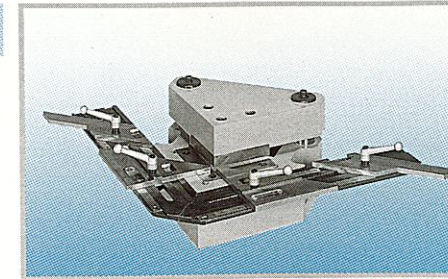
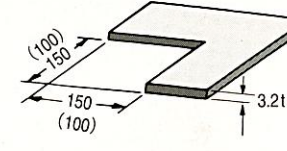
型式	EXN-50
ワーク (max)	3.2t
切り欠き寸法	10~50×120
オープンハイト	185
シャットハイト	170
ダイハイト	100
必要力(最大ワーク時)	150kN(15ton)
重量	50kg

S-3060 シャープノッチ
1台で2種類の鋭角ノッチ



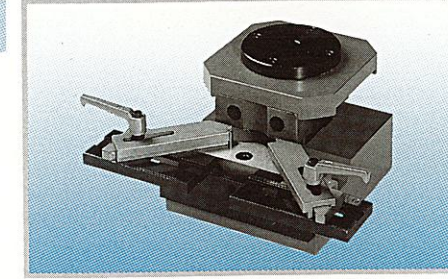
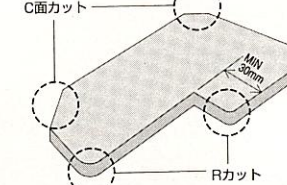
型式	S-3060
ワーク (max)	3.2t
切り欠き寸法	30°×100・60°×100
オープンハイト	180
シャットハイト	170
ダイハイト	100
必要力(最大ワーク時)	90kN(9ton)
重量	44kg

K-150 コーナーシャー
K-100 汎用性の高いコーナーシャー



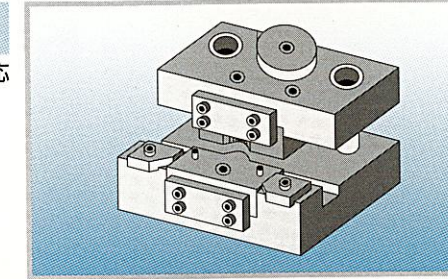
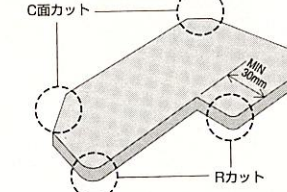
型式	K-150	K-100
ワーク (max)	3.2t	3.2t
切り欠き寸法	150×150	100×100
オープンハイト	190	180
シャットハイト	175	170
ダイハイト	100	100
必要力(最大ワーク時)	200kN(20ton)	120kN(12ton)
重量	55kg	46kg

CR-3 CRカット
C面、R面カットに威力



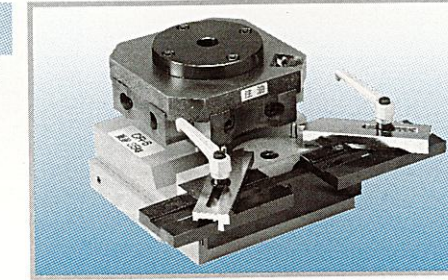
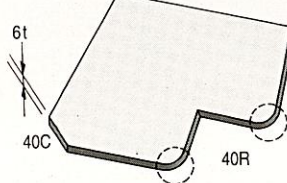
型式	CR-3
刃物	C面・5R(最大15R)
ワーク (max)	3.2t
オープンハイト	123
シャットハイト	113
ダイハイト	60
必要力(最大ワーク時)	50kN(5ton)
重量	17kg

CR-3E CRカット
特殊にも迅速に対応



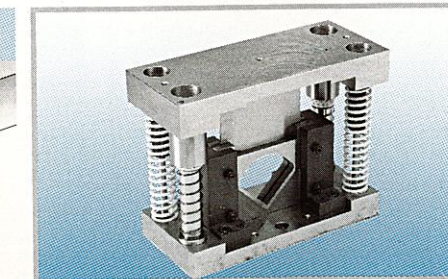
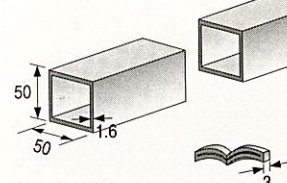
型式	CR-3
刃物	C面・5R(最大15R)
ワーク (max)	3.2t
オープンハイト	128
シャットハイト	120
ダイハイト	50
必要力(最大ワーク時)	50kN(5ton)
重量	18kg

CR-6 CRカット
CRカットシリーズに6tタイプ登場



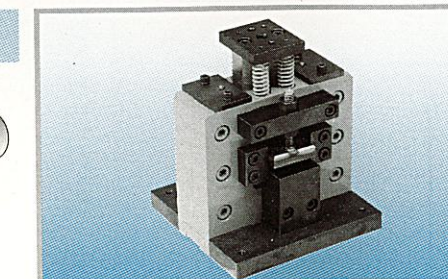
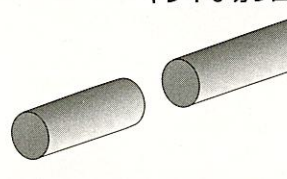
型式	CR-6
刃物	20R・25R・30R・40R
ワーク (max)	6t
オープンハイト	163
シャットハイト	148
ダイハイト	83
必要力(最大ワーク時)	150kN(15ton)
重量	35kg

PC-5050 角パイプカット
シャープな切れ味



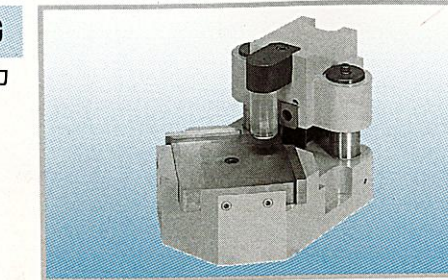
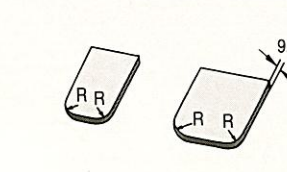
型式	PC-5050
ワーク (max)	50×50×1.6
オープンハイト	248
シャットハイト	172
ストローク	76
必要力(最大ワーク時)	50kN(5ton)
重量	30kg

RBC-16 丸棒カット
切断ロスなし
キレイな切り口



型式	RBC-16
ワーク (max)	φ16(φ10×2)
オープンハイト	210
シャットハイト	190
ダイハイト	85
必要力(最大ワーク時)	90kN(9ton)
重量	20kg

RCG-9 アールカットG
厚板アールカットに威力

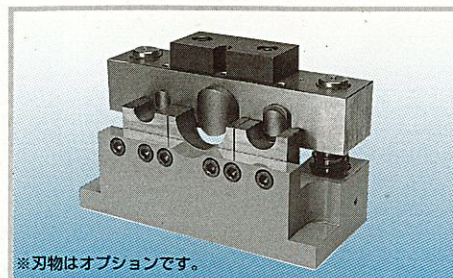
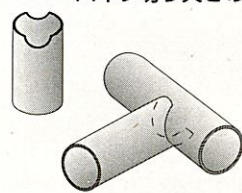


型式	RCG-9
刃物	6R・8R・10R・15R 20R・25R・30R・40R
ワーク (max)	9.0t
オープンハイト	202
シャットハイト	185
ダイハイト	90
必要力(最大ワーク時)	170kN(17ton)
重量	34kg

PRESET 形鋼加工シリーズ

PNS-50A パイプノッチ

パイプ切り欠きのきめ手

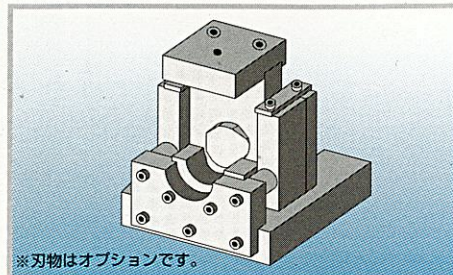
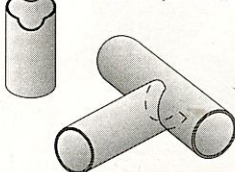


※刃物はオプションです。

型式	PNS-50A
ワーク (max)	SGP-50A
刃物	15A・20A・25A・32A・40A・50A
オープンハイト	185
シャットハイト	170
ダイハイト	75
必要力(最大ワーク時)	80kN(8ton)
重量	30kg

PNL-80A パイプノッチ

大径パイプも加工OK

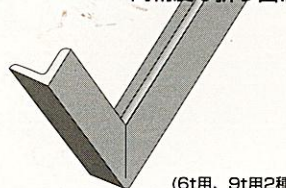


※刃物はオプションです。

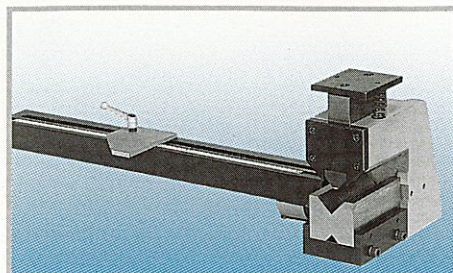
型式	PNL-80A
ワーク (max)	SGP-80A
刃物	65A・80A
オープンハイト	265
シャットハイト	240
ダイハイト	90
必要力(最大ワーク時)	190kN(19ton)
重量	34kg

VS-125 ベンディング

高精度な折り曲げ



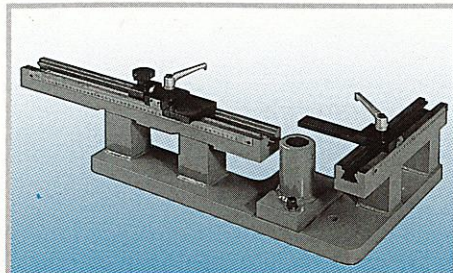
(6t用、9t用2種類あります)



型式	VS-125
ワーク (max)	6t×125・9t×125
オープンハイト	274
シャットハイト	240~248
ダイハイト	100
定寸装置	60~600
重量	50kg

SN-530A XYテーブル

シャープカッター用XYテーブル

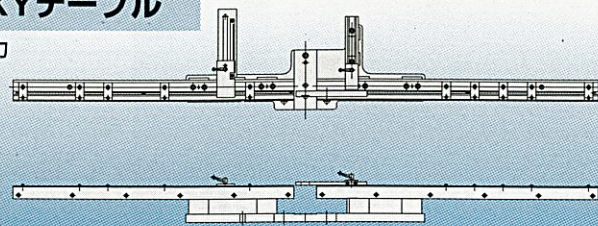


- タケダS-505A・E・N(旧タイプ)専用のXY位置決め装置
- パンチ&ダイは、43径のものが使用できます。

型式	SN-530A
X寸法	500
Y寸法	240
ダイハイト	158
加工板厚	6t
使用パンチ&ダイ	43径
重量	50kg

AXY-1013W XYテーブル

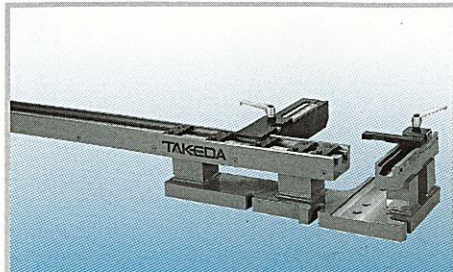
アングル両端面加工に威力



型式	AXY-1013W
X寸法	左右1000
Y寸法	130
ダイハイト	100
重量	71kg

AXY-1015 XYテーブル

アングル穴あけ専用

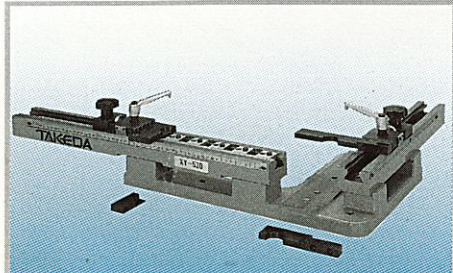
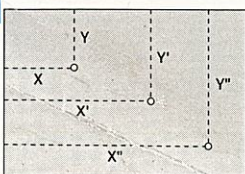


- タケダS-505Nにも取付出来ます。
 - パンチユニット使用によりアングル、平板の穴明けが可能です。
- 使用可能金型
M-1、M-2、M-3
MA-0、MA-1、MA-2、MA-3
CW-1、CW-2、CW-3

型式	AXY-1015
X寸法	1000
Y寸法	150
ダイハイト	100
板厚	6t
重量	44kg

XY-530 XYテーブル

XY-1030



型式	XY-320	XY-530	XY-1030
X寸法	300	500	1000
Y寸法	200	300	300
重量	17kg	42kg	57kg

※XY-320は、形状が異なります。

プレセット(ユニット金型)

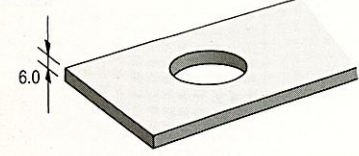
PRESET パンチシリーズ

規格化された標準金型です。お手持ちのプレス機械に装着。

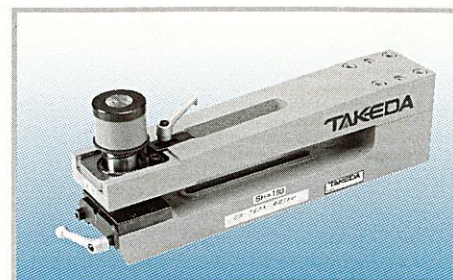
(単位: mm 加工材質SS400基準)

UHシリーズ ユニットホルダー

UH-350A
UH-500A



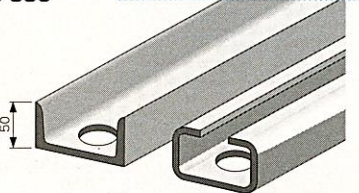
クイックチェンジ方式



型式	UH-350A	UH-500A
奥行	355	505
オープンハイト	197	197
シャットハイト	180	180
ダイハイト	70	70
能力	板厚 6.0t 孔寸法 φ2.4~φ30.0 (φ26.0~φ30.0は、4.5t)	

UHCシリーズ チャンネルウェブパンチ

UHC-350



型式	UHC-350
奥行	355
オープンハイト	239
シャットハイト	222
ダイハイト	70
能力	板厚 6.0t 孔寸法 φ2.4~φ30.0 (φ26.0~φ30.0は、4.5t)

Mシリーズ 汎用型パンチ

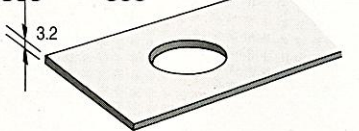
M-1-150	M-2-150	M-3-150
250	250	250
350	350	350
500	500	500



型式	M-1シリーズ	M-2シリーズ	M-3シリーズ
オープンハイト	197	197	197
シャットハイト	180	180	180
ダイハイト	70	70	70
能力	板厚 6.0t 孔寸法 φ2.4~φ11.9	板厚 6.0t 孔寸法 φ12.0~φ21.5	板厚 6.0t 孔寸法 φ22.0~φ25.0
重量	M-1-150: 8kg 250: 9kg 350: 15kg 500: 35kg	M-2-150: 10kg 250: 12kg 350: 15kg 500: 36kg	M-3-150: 12kg 250: 15kg 350: 19kg 500: 37kg

Mシリーズ 汎用型パンチ

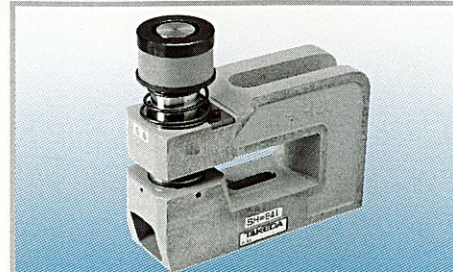
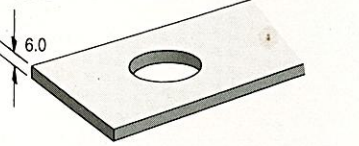
M-4-150	M-5-150
250	250
350	350
500	500



型式	M-4シリーズ	M-5シリーズ
オープンハイト	197	197
シャットハイト	180	180
ダイハイト	70	70
能力	板厚 3.2t 孔寸法 φ31.0~φ40.0	板厚 3.2t 孔寸法 φ41.0~φ50.0
重量	M-4-150: 14kg 250: 19kg 350: 37kg 500: 40kg	M-5-150: 20kg 250: 23kg 350: 39kg 500: 42kg

MPシリーズ 中径パンチ

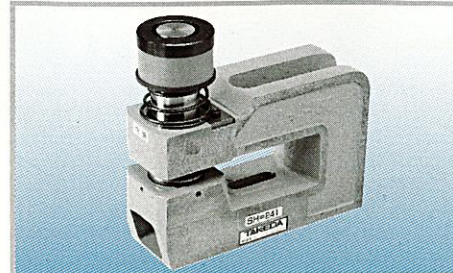
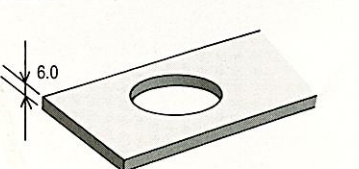
MP-4-150	MP-5-150
250	250
350	350



型式	MP-4シリーズ	MP-5シリーズ
オープンハイト	261	261
シャットハイト	240	240
ダイハイト	100	100
能力	板厚 6.0t 孔寸法 φ31.0~φ40.0	板厚 6.0t 孔寸法 φ41.0~φ50.0
重量	MP-4-150: 24kg 250: 29kg 350: 34kg	MP-5-150: 24kg 250: 29kg 350: 37kg

MPシリーズ 大径パンチ

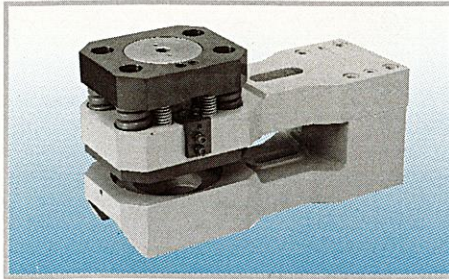
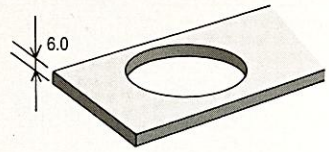
MP-6-250



型式	MP-6-250
奥行	255
オープンハイト	275
シャットハイト	255
ダイハイト	100
能力	板厚 6.0t 孔寸法 φ51.0~φ60.0
重量	MP-6-250: 48kg

MPシリーズ 大径パンチ

MP-10-250

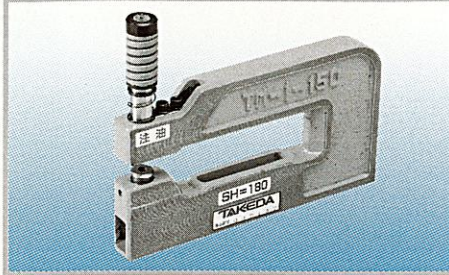
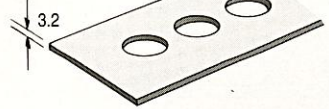


型式	MP-10-250	
奥行	255	
オープンハイト	275	
シャットハイト	250	
ダイハイト	100	
能力	板厚 6.0t 孔寸法 $\phi 61.0 \sim \phi 100.0$	

重量 MP-10-250:102kg

TMシリーズ 接近パンチ

TM-0-100
TM-1-150
TM-2-150

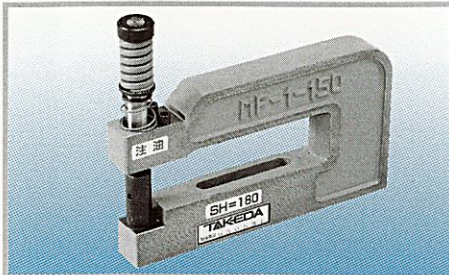
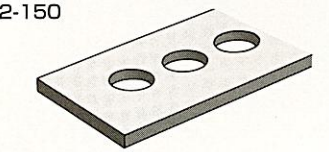


型式	TM-0-100	TM-1-150	TM-2-150
奥行	105	155	155
オープンハイト	197	197	197
シャットハイト	180	180	180
ダイハイト	70	70	70
能力	板厚 3.2t 孔寸法 $\phi 2.5 \sim \phi 7.5$	板厚 3.2t 孔寸法 $\phi 2.5 \sim \phi 11.9$	板厚 3.2t 孔寸法 $\phi 12.0 \sim \phi 21.5$

重量 TM-0-100:4kg TM-1-150:6kg TM-2-150:7kg

MFシリーズ 小物特殊形状
及接近パンチ

MF-0-100
MF-1-150
MF-2-150

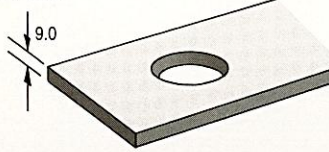


型式	MF-0-100	MF-1-150	MF-2-150
奥行	105	155	155
オープンハイト	197	197	197
シャットハイト	180	180	180
ダイハイト	70	70	70
能力	板厚 3.2t 孔寸法 $\phi 2.5 \sim \phi 7.5$	板厚 5.0t 孔寸法 $\phi 2.5 \sim \phi 11.9$	板厚 5.0t 孔寸法 $\phi 12.0 \sim \phi 21.5$

重量 MF-0-100:4kg
MF-1-150:6kg
MF-2-150:7kg

MSシリーズ 厚板パンチ

MS-3-150
250
MS-4-150

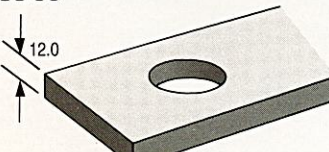


型式	MS-3-150	250	MS-4-150
奥行	155	255	155
オープンハイト	240	240	279
シャットハイト	218	218	250
ダイハイト	70	70	100
能力	板厚 9.0t 孔寸法 $\phi 10.0 \sim \phi 30.0$	板厚 9.0t 孔寸法 $\phi 10.0 \sim \phi 30.0$	板厚 9.0t 孔寸法 $\phi 30.0 \sim \phi 40.0$

重量 MS-3-150:16kg
250:21kg

MLシリーズ 厚板パンチ

ML-90-90

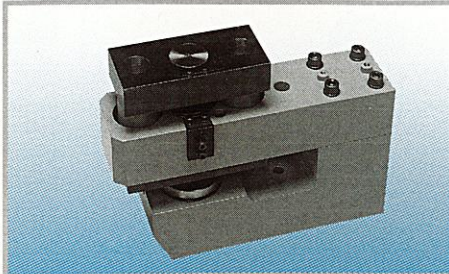
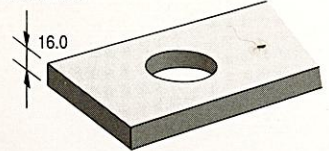


型式	ML-90-90	
奥行	95	
オープンハイト	323	
シャットハイト	300	
ダイハイト	100	
能力	板厚 12.0t 孔寸法 $\phi 12.0 \sim \phi 30.0$	

重量 ML-90-90:22kg

MLシリーズ 厚板パンチ

ML-100-150
ML-100-250

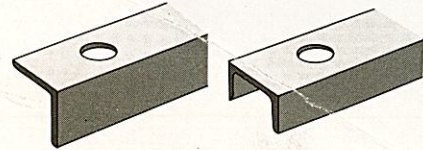


型式	ML-100-150	ML-100-250
奥行	155	255
オープンハイト	276	276
シャットハイト	252	252
ダイハイト	100	100
能力	板厚 16.0t 孔寸法 $\phi 16.0 \sim \phi 40.0$	

重量 ML-100-150:47kg
250:58kg

MAシリーズ アングル
チャンネル(ウェブ)
パンチ

MA-1
MA-2
MA-3

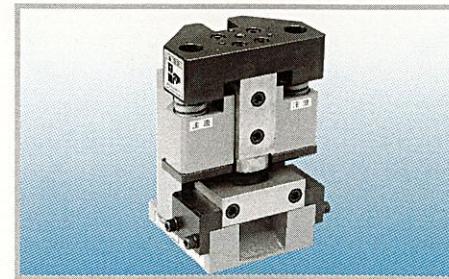
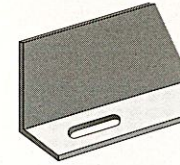


型式	MA-1	MA-2	MA-3
奥行	55	55	55
オープンハイト	227	227	246
シャットハイト	210	210	230
ダイハイト	100	100	100
能力	板厚 6.0t 孔寸法 $\phi 2.5 \sim \phi 11.9$	板厚 6.0t 孔寸法 $\phi 12.0 \sim \phi 21.5$	板厚 9.0t 孔寸法 $\phi 9.5 \sim \phi 30.0$

重量 MA-1:1.6kg MA-2:7kg MA-3:9kg

APシリーズ アングル接近パンチ

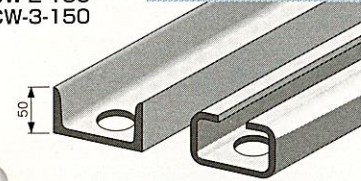
AP-3050



型式	AP-3050	
奥行	65	
オープンハイト	280	
シャットハイト	263	
ダイハイト	100	
能力	板厚 9.0t 孔寸法 橋円30×50	

CWシリーズ チャンネル(ウェブ)
Cチャンネル(ウェブ)
パンチ

CW-1-150
CW-2-150
CW-3-150

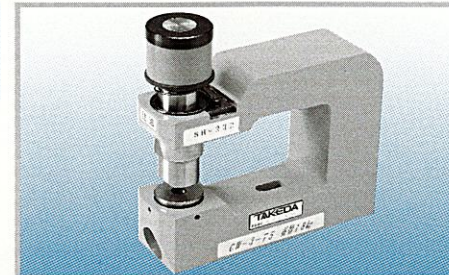
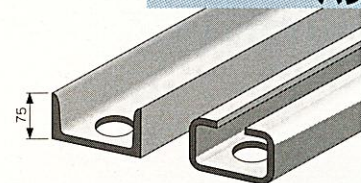


型式	CW-1-150	CW-2-150	CW-3-150
奥行	155	155	155
オープンハイト	239	239	239
シャットハイト	222	222	222
ダイハイト	70	70	70
能力	板厚 6.0t 孔寸法 $\phi 2.5 \sim \phi 11.9$	板厚 6.0t 孔寸法 $\phi 12.0 \sim \phi 21.5$	板厚 6.0t 孔寸法 $\phi 22.0 \sim \phi 30.0$

重量 CW-1-150:9kg CW-2-150:12kg CW-3-150:14kg

CWシリーズ チャンネル(ウェブ)
Cチャンネル(ウェブ)
パンチ

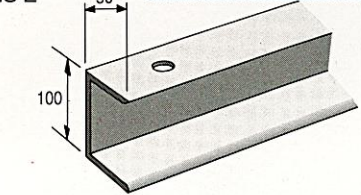
CW-3-75-150



型式	CW-3-75-150	
奥行	155	
オープンハイト	249	
シャットハイト	232	
ダイハイト	70	
能力	板厚 6.5t 孔寸法 $\phi 22.0 \sim \phi 30.0$	

RGシリーズ チャンネル(フランジ)
パンチ

RG-2

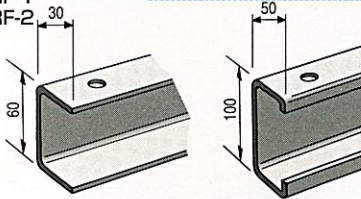


型式	RG-2	
奥行	26	
オープンハイト	276	
シャットハイト	260	
ダイハイト	140	
能力	チャンネル max100×50×5/7.5t 孔寸法 $\phi 6.3 \sim \phi 21.5$	

重量 RG-2:9kg

RFシリーズ Cチャンネル(フランジ)
軽量溝形鋼(フランジ)パンチ

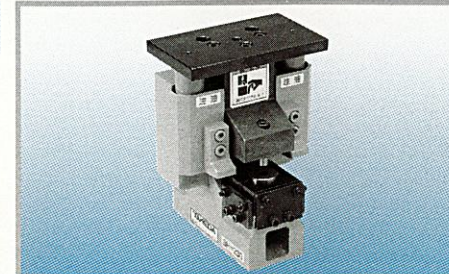
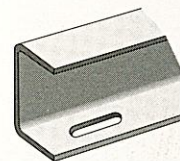
RF-1
RF-2



型式	RF-1	RF-2
奥行	25	29
オープンハイト	227	237
シャットハイト	210	220
ダイハイト	100	110
能力	60×30×3.2t 孔寸法 $\phi 2.5 \sim \phi 11.9$	100×50×20×3.2t 75×45×15×2.3t 孔寸法 $\phi 12.0 \sim \phi 21.5$

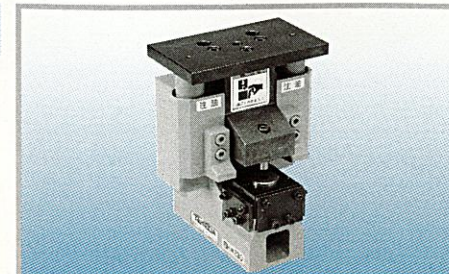
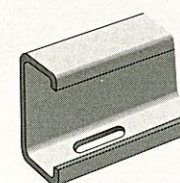
重量 RF-1:6kg RF-2:7kg

CFシリーズ チャンネルフランジパンチ



型式	CF-1	CF-2
オープンハイト	241	281
シャットハイト	230	262
ダイハイト	100	100
能力	75×45×5/7 100×50×5/7.5 孔寸法 Max $\phi 22$	125×65×6/8 150×75×6.5/10 孔寸法 Max $\phi 25$

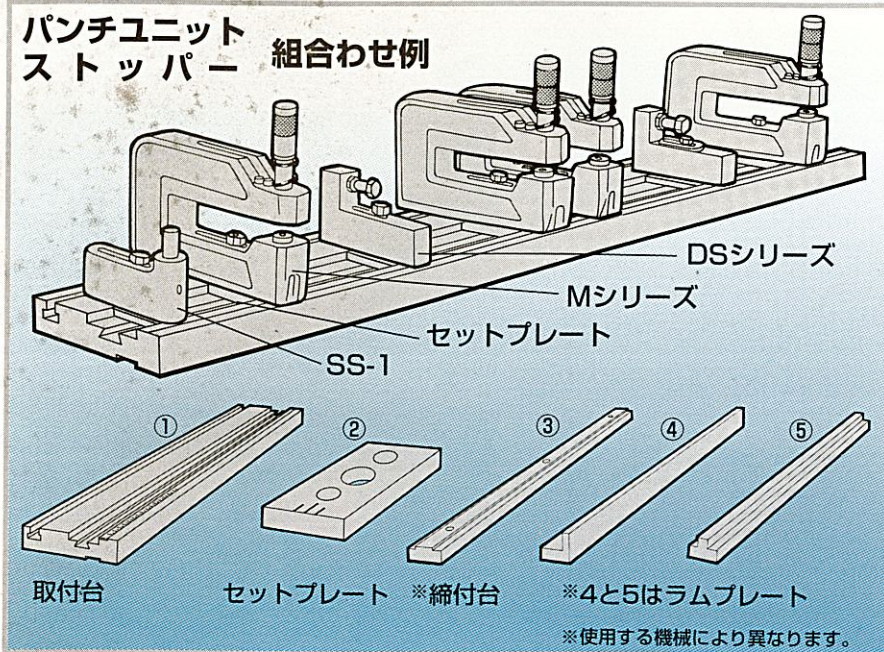
CFRシリーズ Cチャンネルフランジパンチ



型式	CFR-1	CFR-2
オープンハイト	235	281
シャットハイト	230	265
ダイハイト	100	100
能力	75×45×15×2.3 100×50×20×4.5 孔寸法 Max $\phi 22$	125×50×20×4.5 150×75×25×4.5 孔寸法 Max $\phi 22$

ゲージプレート

パンチユニット ストッパー 組合わせ例



パンチ取付台	寸法
GP-30	300×200×30t
60	600×200×45t
100	1000×200×45t
120	1200×200×45t

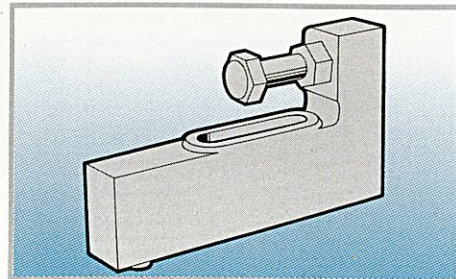
縮付台：ラムプレート	
600-L	使用する機械により 都度製作致します
1000-L	
1200-L	

セットプレート	寸法
M-1	38×65
M-2	50×65
M-3	65×65

ストッパー

DSシリーズ 奥行ストッパー

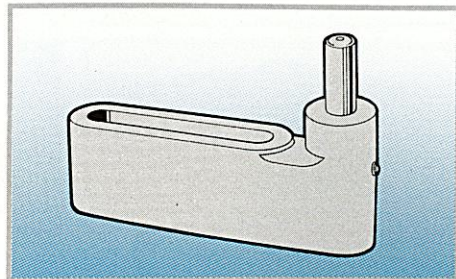
DS-100
150
200



型式	DS-100	DS-150	DS-200
奥行	100	150	200
使用高さ	ダイハイト 70mm用		

SSシリーズ サイドストッパー

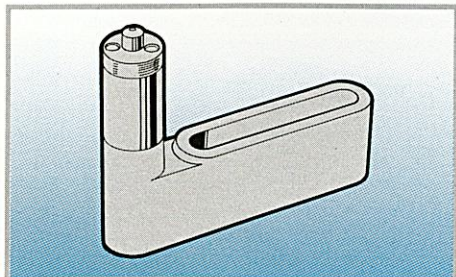
SS-1



型式	SS-1
使用高さ	ダイハイト 70~100用

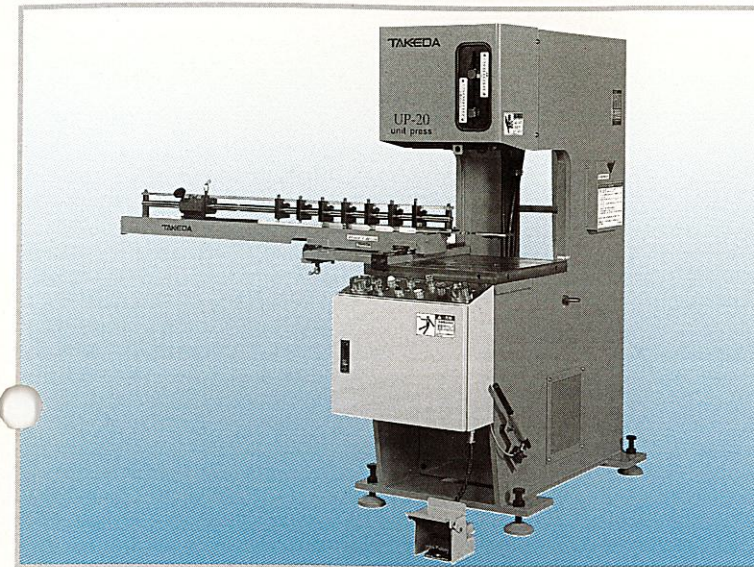
PSシリーズ パイロットストッパー

PS-70
PS-100



型式	PS-70	PS-100
使用高さ	ダイハイト 70	ダイハイト 100

UPシリーズ



ストッパーはオプションです

UP-20 ◆機械仕様

加圧力	200kN(20tonf)
ストローク長	100mm
ストローク数(60Hz)	100spm/14mm・17spm/100mm
オープンハイト	395mm
シャットハイト	295mm
下降速度(60Hz)	43mm/sec
上昇速度(60Hz)	93mm/sec
フレームギャップ	450mm
テーブル高さ	800mm
油圧用電動機	2.2kw/4p 200v 三相
最大油圧	20.6Mpa
油圧タンク容量	10ℓ
機械重量	1200kg



UP-30A ◆機械仕様

加圧力	300kN(30tonf)
ストローク長	90mm
ストローク数(60Hz)	105spm/14mm・24spm/90mm
オープンハイト	320mm
シャットハイト	230mm
下降速度(60Hz)	54mm/sec
上昇速度(60Hz)	154mm/sec
ギャップ深さ	500mm
テーブルハイト	867mm
モーター	3.7kw/4p 200v 三相
電気容量	5kVA
使用油量	65ℓ
機械寸法(本体)	(H)1673×(L)1432×(W)848mm
機械重量(本体)	1600kg



UP-45A ◆機械仕様

加圧力	450kN(45tonf)
ストローク長	50mm
ストローク数(60Hz)	35spm
オープンハイト	280mm・310mm(注1)
シャットハイト	230mm・260mm(注2)
下降速度(60Hz)	45mm/sec
上昇速度(60Hz)	85mm/sec
ギャップ深さ	350mm
テーブルハイト	876mm
モーター	5.5kw/4p 200v 三相
電気容量	8kVA
使用油量	100ℓ
機械寸法(本体)	(H)1736×(L)1392×(W)1047mm
機械重量(本体)	2200kg

(注1) (注2) 標準付属品のヘッドスペーサーを取り外した場合のハイト 10